

Масло-теплоноситель L-QC



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ:

ИЗГОТОВЛЕНО ПО СТАНДАРТУ: GB23971-2009.

ПРИМЕНЕНИЕ

Область применения: оборудование для производства резины и пластмасс: горячее прессование, каландрирование, экструзия, вулканизация, обработка искусственной кожи, обработка пленки.

Тонкая химическая промышленность: промежуточные продукты фармацевтики и пестицидов, омолаживающих средств, поверхностно-активные вещества, ароматизаторов и другие синтетические вещества.

Олеохимическая промышленность: дистилляция жирных кислот, разложение жиров, дистилляция, концентрирование, нитрификация.

Промышленность химических волокон: реакция полимеризации, прядение из расплава, термоотверждение, отделка волокон. Бумажная промышленность: машина для горячего расплава, машина для обработки гофрированных листов, сушилка. Деревообрабатывающая промышленность: прессование композитных плит, сушильная машина. Электротехническая промышленность: производство проводов и кабелей. Энергетическая промышленность: рекуперация отработанного тепла, использование солнечной энергии, отвод тепла от реакторов. Кондиционирующая промышленность: химическая промышленность для отопления домов. Нефтехимическая промышленность: полимеризация, разложение, дистилляция, концентрирование, испарение, плавильное оборудование и т.д.. Промышленность строительных материалов: плавка асфальта, теплоизоляция, сушка гипсокартона. Текстильная полиграфическая и красильная промышленность: крашение горячим расплавом, термофиксация, сушильное оборудование.

Он включает в себя три класса вязкости: 32, 46 и 68.

Термальное масло L-QC марки Haijiang изготовлено из гидрогенизированных базовых масел классов II и II+ и соответствующих композитных присадок.

Включает в себя один класс вязкости: 310

Хорошая термокислородная стабильность и улучшенная окислительная стабильность.

В пределах допустимого температурного диапазона обладает хорошей термостойкостью, меньшим коксованием и более длительным сроком службы.

В пределах допустимого температурного диапазона теплопроводность, текучесть и прокачиваемость хорошие. Низкая температура замерзания, более высокая температура кипения и меньше компонентов с низкой температурой кипения. В пределах допустимого температурного диапазона давление пара невысоко, а потери на испарение невелики.

Аналитический проект	L-QC 310		Метод испытания
	Показатель качества	Типичные значения	
Кинематическая вязкость (40°C)/(mm ² /s)	≥40	34.5	GB/T265
Температура застывания/°C	≥-9	-38	GB/T3535
Температура вспышки (в закрытом тигле)/°C	≤100	200	GB/T3536
Кислотное число/(mgKOH/g)	≥0.05	0.01	GB/T4945
Содержание воды/(mg/g)	≥500	23	GB/T11133
Коррозионное воздействие на медь (100°C, 3h)	≥1	1a	GB/T5096
Содержание серы (массовая доля), %	≥0.2	0.0015	GB/T11140

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Перед использованием продукта необходимо прочитать руководство.

